

AN 400



Fortuna
GERMAN MANUFACTURER EST. 1903



Bandmesser-Spaltmaschine

Präzisions-Bandmesser-Spaltmaschine zum Spalten von Leder und ähnlichen Materialien in der Schuh- und Lederwarenindustrie, sowie für Innenausstattung in der Automobilindustrie.

Höchste Qualität und ergonomisch durchdachter Maschinenaufbau garantieren bei allen Abläufen ein schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten.

Band knife splitting machine

Precise band knife splitting machine for splitting leather and similar materials in the shoe and leather goods industry, as well as for the interior equipment in the automotive industry.

Highest quality and ergonomically designed machine layout ensures a performance of all operations in shortest time with fatigue-proof working.

Fortuna

Spezialmaschinen GmbH

Eisenbahnstraße 15
D-71263 Weil der Stadt

Phone: +49 (0) 7033 709-0
Fax: +49 (0) 7033 709-150
www.fortuna-gmbh.de
info@fortuna-gmbh.de

Unternehmen
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

Maschinenbeschreibung

- Messuhr zur Anzeige der Spaltdicke
- Gleichbleibende Messerschneide-Position durch automatisch nachstellendes Messer mit Kontrollmöglichkeit über Lupe
- Dickenmesser
- Drehstrommotoren
- Obere angetriebene Führungsrolle
- Gummivorschubwalze
- Späneabsaugung
- Stufenlos elektronisch regelbarer Vorschub
- Schleifstaubabsaugung mit Metallfilter
- Schalldämpfer für Späneabsaugung
- Arbeitsleuchte

Machine description

- Dial gauge for displaying the splitting thickness
- Constant knife edge position by automatic adjusting knife with control via magnifying glass
- Thickness gauge
- AC motors
- Upper driven presser roll
- Rubber feed roll
- Scrap suction
- Stepless electronic adjustable feed drive
- Grinding dust suction with metal filter
- Sound absorber for scrap suction
- Work lamp

Optional

- Führungslinial
- Rollentisch 8 mm
- Zusätzliche Anschläge
- Transportvorrichtung

Options

- Presser bar
- Roller way table 8 mm
- Additional guides
- Transportation device

Technische Daten

| | |
|--|---------------|
| Arbeitsbreite (mm) | 400 |
| min. Spaltdicke Lineal / Rolle (mm) | 0,2 / 0,5 |
| max. Durchgang (mm) | 8,0 |
| Geräuschemission dB (A) | 78 |
| Vorschub stufenlos, elektronisch regelbar (m/min) | 2 – 24 |
| Abmessungen (cm) Länge, Breite, Höhe | 160, 100, 130 |
| Elektrische Anschlussleistung (kVA) | 5 |
| Nettogewicht (kg) | 700 |
| Verpackungsmaße (cm) Länge, Breite, Höhe | 175, 115, 146 |

Technical data

| | |
|---|---------------|
| Working width (mm) | 400 |
| min. splitting thickness presser bar / presser roll (mm) | 0,2 / 0,5 |
| max. clearance (mm) | 8,0 |
| Noise emission dB (A) | 78 |
| Stepless electronic adjustable feed drive (m/min) | 2 – 24 |
| Dimensions length, width, height (cm) | 160, 100, 130 |
| Electrical power supply (kVA) | 5 |
| Net weight (kg) | 700 |
| Packing dimensions Length, width, height (cm) | 175, 115, 146 |